УТВЕРЖДАЮ
Операционный директор
ТОО "Главная распределительная станция Топар "
Е.Е Жумаканов
_____2026 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Дополнительный работа перетрассировка золопроводов ГТС БН-1.2.3.ШН от уп.Багерной до секции №5

Объект ГРЭС

№		Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во
		Золошлакопровода от БН-№1 ,12,3, ШН от уп.Багерной до секции №5		
1		Перевозки трубы 630х10 с территорий за секции №4,4Б до места монтажа от уп. Багерной до секции №5 механизированным способом с использованием подъёмно-транспортного оборудовании. Авто кран 25т, КАМАЗ длинномер 15т. До 5-км.	тн	76,36
		Золошлакопровода от БН-№1 от ПК-70 до ПК-111		
2		Перевозки трубы 630х10 с территорий за секции №4,4Б до места монтажа от уп. Багерной до секции №5 механизированным способом с использованием подъёмно-транспортного оборудовании. Авто кран 25т, КАМАЗ длинномер 15т.До 5-км.	тн	78,28
3		Вызоз демонтированных труб и гибов	тн	78,28
4		Изготовление узла трубопровода из труб углеродистых и качественных сталей,монтируемого в помещении или на открытой площадке в пределах цеха,диаметр наружный 630 мм	м трубопровода	514
5		Укладка золошлакопровода из стальных труб,диаметр 600 мм	км золошлакопроводов	0,514
6		Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева,трубопроводов и донышек коллекторов Зачистка под контроль металла Диаметр труб свыше 529 до 630 мм,при толщине стенки до 10 мм	штука	2
7		Демонтаж сальниковых компенсаторов ДУ 630	штука	4
8		Ремонт Подтяжка сальникового уплотнения компенсатора Диаметр трубопровода свыше 530 до 720 мм	штука	4
9		Замена отвода 45 градуса (поворотов) золошлакопроводов Диаметр труб 630 мм,при толщине стенок 10 мм (из 3 секций)	штука	2
10		Установка частей фасонных сварных стальных золошлакопровода 630х10мм 45С,диаметр 600 мм	т фасонных частей	0,11
		Золошлакопровода от БН-№1,2,3, ШН от уп.Багерной до секции №5		
11		Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева,трубопроводов и донышек коллекторов.Зачистка под контроль металла.Диаметр труб свыше 529 до 630 мм при толщине стенки до 10 мм от БН №1	штука	5
12		Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева,трубопроводов и донышек коллекторов.Зачистка под контроль металла.Диаметр труб свыше 529 до 630 мм при толщине стенки до 10 мм от БН №2	штука	2
13		Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева,трубопроводов и донышек коллекторов Зачистка под контроль металла.Диаметр труб свыше 529 до 630 мм при толщине стенки до 10 мм от БН №3	штука	7
14		Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева,трубопроводов и донышек коллекторов.Зачистка под контроль металла.Диаметр труб свыше 529 до 630 мм при толщине стенки до 10 мм от ШН	штука	6
15		Монтажная работа выполняются механизированным способом с использованием подъемно-транспортного оборудовании. Авто кран 25т	м.час	500
16		Монтажная работа выполняются механизированным способом с использованием подъемно-транспортного оборудовании. КАМАЗ длинномер 15	м.час	200
17		Разработка земляные работа	м3	305
18		Доработка ручной разработки земляные работы	м3	40
19		Изготовление переход 630х530мм вес 153кг	штука	3
20		Установка переход диаметр трубы 600х530 мм	штука	3
		Золошлакопровода от БН-№1,2,3, ШН от ПК-48.49 до ПК-51		
21		Перевозки трубы 630х10 с территорий за секции №4,4Б до места монтажа от уп. Багерной до секции №5 механизированным способом с использованием подъёмно-транспортного оборудовании. Авто кран 25т, КАМАЗ длинномер 15т.До 5-км.	тн	12.2
22		Изготовление узла трубопровода из труб углеродистых и качественных сталей,монтируемого в помещении или на открытой площадке в пределах цеха,диаметр наружный 630 мм	м трубопровода	80
23		Укладка золошлакопровода из стальных труб,диаметр 600 мм	км золошлакопроводов	0,08
24		Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева,трубопроводов и донышек коллекторов.Зачистка под контроль металла.Диаметр труб свыше 529 до 630 мм,при толщине стенки до 10 мм	штука	2

Каримова Гульмира Кайржановна

ТМЦ

1	заказчик	ТРУБА 630Х10 вторичный	тн	166.2
2	заказчик	ТРУБА 720х10 вторичный	тн	7.9
3	заказчик	Газ пропан	кг	100
4	заказчик	Кислород	штука	1
5	Архитек	Диск отрезной 230	штука	80
6	Архитек	Диск отрезной 125х2,5	штука	100
7	Архитек	Круг Фибровый 3М	штука	60
8	Архитек	Диск шлиф 125	штука	50
9	заказчик	ЭЛЕКТРОД УОНИ 13/%% D4ММ	кг	150
10	заказчик	ЭЛЕКТРОД МР-3 D4ММ ГОСТ 9466-75, 9467-75	т	180

Руководитель группы (по текущим проектам ГРЭС) **У.Н. Бекетбаев**

Зам.начальника УППР **Е.Е. Жаныспанов**

Начальник участок ГТС **М.Д. Мейирбеков**

Зам. Руководителя производственного подразделения ТУ ТОО "Монтажник-ЭМ" **Б.А. Капишев**

Нач. участка ТОО "Architect Pride" **Е. К. Сунаков**

Каримова Зарина Каиржановна